



◆形式表示例

SGP600 **B** **40** **A** **1** **H** **1** - **L** **XXX**

① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨

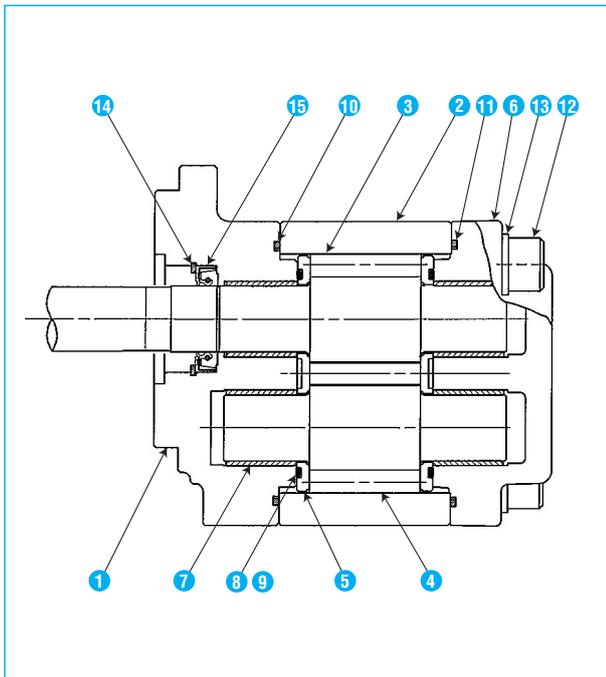
- | | | | |
|--|--|---|---|
| <p>① シリーズ番号 SGP600シリーズ</p> <p>② 取付フランジインロー径 - : $\phi 82_{-0.036}^{0.036}$ Z : $\phi 102_{-0.036}^{0.036}$ A : $\phi 82.55_{-0.05}^0$ B : $\phi 101.6_{-0.05}^0$</p> <p>③ ポンプ呼びサイズ</p> | <p>④ ポートの位置 A : ボディ側面ポート D : 後面ポート</p> <p>⑤ ポートの形状 1 : フランジポート 2 : Gねじ</p> | <p>⑥ 取付方法 H : 水平方向2本ボルト</p> <p>⑦ 軸端形状 1 : SAEスプライン軸 13枚歯 6 : SAEスプライン軸 15枚歯</p> | <p>⑧ 軸端より見た回転方向 L = 反時計方向回転 R = 時計方向回転</p> <p>⑨ コード番号 下3ケタを表示</p> |
|--|--|---|---|

◆仕様

| ポンプ 呼びサイズ | 押しのけ容積 cm ³ | 定格圧力 MPa | 瞬間最高圧力 MPa | 回転数 min ⁻¹ | | 吸込圧 MPa | 質量 kg |
|--------------|---------------------------|-------------|---------------|-----------------------|-------------|------------|----------|
| | | | | MIN. | MAX. | | |
| 40 | 40.3 | 25.0 | 30.0 | 500 | 3000 | -0.02~0.2 | 7.1 |
| 44 | 44.5 | | | | | | 7.3 |
| 48 | 48.7 | | | | 7.5 | | |
| 52 | 52.2 | | | | 3000 (2700) | | 7.7 |
| 56 | 55.8 | 23.0 | 27.6 | | 3000 (2500) | | 7.9 |
| 60 | 60.0 | 21.0 | 25.0 | | 3000 (2300) | | 8.2 |

注()内は吸込口が $\phi 32$ の場合を示す。

◆内部構造図



| 照合番号 | 名称 | 個数 | 材質 |
|------|----------|----|--------|
| ① | フロントカバー | 1 | アルミ合金 |
| ② | ボディ | 1 | 鋳鉄 |
| ③ | ドライブギヤ | 1 | 合金鋼 |
| ④ | ドリブンギヤ | 1 | 合金鋼 |
| ⑤ | サイドプレート | 2 | 特殊合金 |
| ⑥ | リヤカバー | 1 | アルミ合金 |
| ⑦ | ブッシュ | 4 | 特殊合金 |
| ⑧ | 3の字ガスケット | 2 | ニトリルゴム |
| ⑨ | バックアップ | 2 | 合成樹脂 |
| ⑩ | ガスケット | 1 | ニトリルゴム |
| ⑪ | ガスケット | 1 | ニトリルゴム |
| ⑫ | ボルト | 4 | 合金鋼 |
| ⑬ | 焼入座金 | 4 | 炭素鋼 |
| ⑭ | 穴用C形止め輪 | 1 | 工具鋼 |
| ⑮ | オイルシール | 1 | ニトリルゴム |

注 上記“個数”は1台当たりの数量を表す。

◆外形寸法図

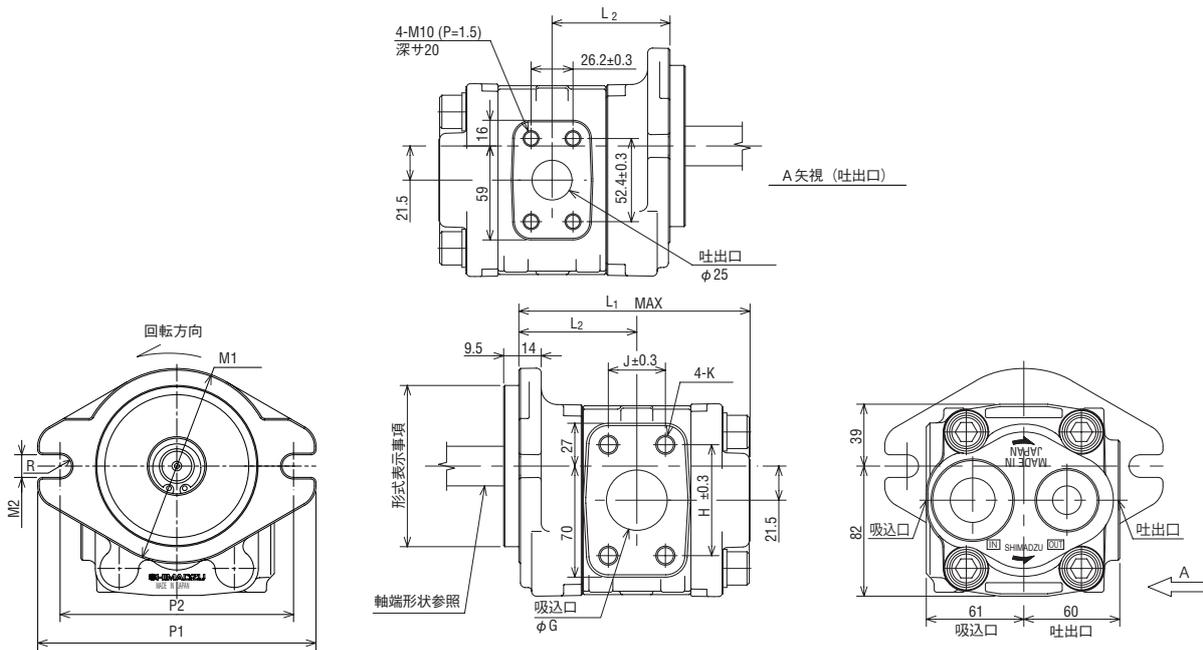
単位:mm

SGP600^{-Z}_{A B}□A1H□-LXXX(ボディ側面ポート)

吸い込みフランジポート

| サイズ | φG | H | J | K | 最大流量 L/min |
|-------|-----|------|------|-------------------|---------------|
| 1-1/4 | φ32 | 58.7 | 30.2 | M10 (P=1.5) 深サ20 | 143 |
| 1-1/2 | φ38 | 69.9 | 35.7 | M12 (P=1.75) 深サ15 | 205 |

| 取付フランジ インロー | P1 | P2 | M1 | M2 |
|----------------|-----|-----|-----|------|
| -, A | 130 | 106 | 98 | 11.5 |
| Z, B | 174 | 146 | 123 | 14.3 |



- 注1. 図示のものは、回転方向“L”を示している。回転方向“R”は図示と対称である。したがって回転方向、吸入口、吐出口の位置は反対になる。
2. 指示のないとき寸法差は±1.0mmとする。
3. 図示のものは、取付フランジインロー“Z, B”の形状を示している。“-, A”は、マウント寸法(P1, P2, M1, M2)が異なる。(付表参照)

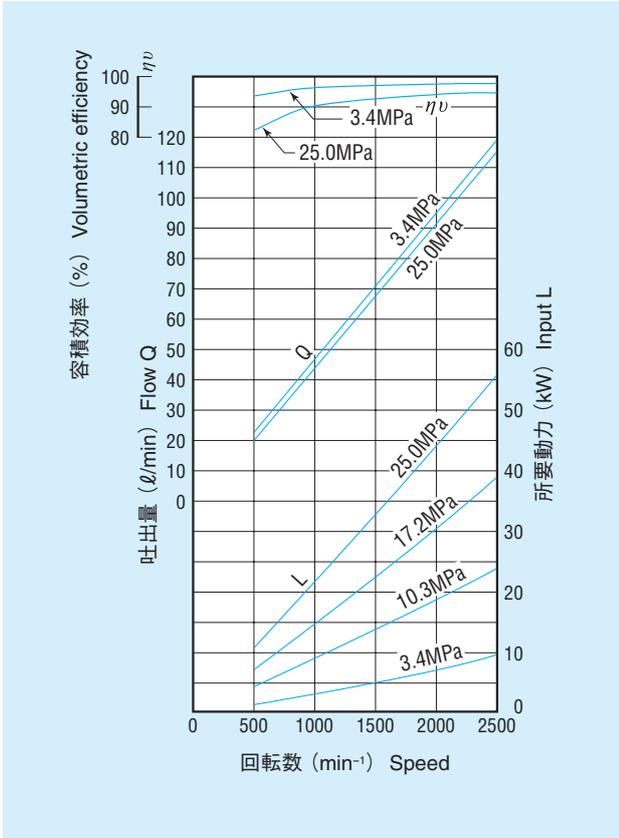
| ポンプ 呼びサイズ | L ₁ | L ₂ |
|--------------|----------------|----------------|
| 40 | 137 | 68.8 |
| 44 | 140 | 70.6 |
| 48 | 144 | 72.3 |
| 52 | 147 | 73.8 |
| 56 | 150 | 75.3 |
| 60 | 153 | 77.1 |

●軸端形状

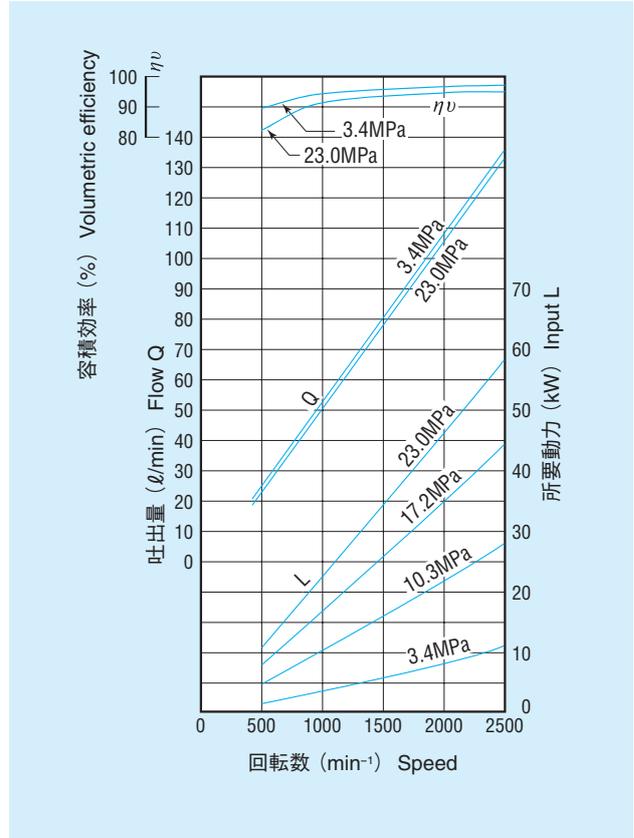
SAE スプライン軸(一部規格と異なる)

| SAE スプライン軸 | SAE スプライン軸 |
|---|---|
| <p>歯数 : 13 ダイアメトラルピッチ : 16/32 圧力角 : 30° オーバピン径 : 24.891~24.819 ピン径 : φ3.048</p> | <p>歯数 : 15 ダイアメトラルピッチ : 16/32 圧力角 : 30° オーバピン径 : 28.097~28.025 ピン径 : φ3.048</p> |

SGP600-48



SGP600-56



SGP600-60

