

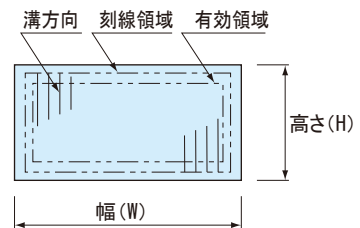
# 真空紫外領域用ラミナーグレーティング リクエストカード

年 月 日

1. 見積り個数 \_\_\_\_\_ 個  
 2. 材質  石英  その他 \_\_\_\_\_  
 3. 外形寸法 (mm)  
 幅 W (溝に垂直) ( $\phi$ ) \_\_\_\_\_  $\pm$  \_\_\_\_\_  $\times$  高さ H (溝に平行) \_\_\_\_\_  $\pm$  \_\_\_\_\_  $\times$  中心厚 T \_\_\_\_\_  $\pm$  \_\_\_\_\_

※中心厚は対角長あるいは直径の1/6以上が目安です

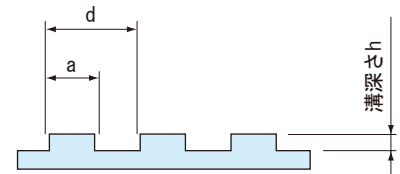
4. 曲率半径  平面……面精度 \_\_\_\_\_  $\lambda$   
 凹面……R \_\_\_\_\_ mm  
 5. 面粗さ  高平滑研磨面 (0.5nmRMS 以内)  
 通常研磨面 (1nmRMS 程度)



グレーティングの外形図

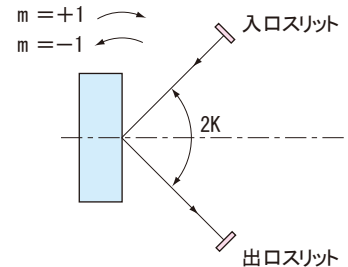
6. 刻線領域  
 周囲 2mm を除く全面  
 幅 W (溝に垂直) ( $\phi$ ) \_\_\_\_\_ mm  $\times$  高さ H (溝に平行) \_\_\_\_\_ mm (周囲 2mm を除く全面より小さい事)  
 7. 有効領域  
 周囲 3mm を除く全面  
 幅 W (溝に垂直) ( $\phi$ ) \_\_\_\_\_ mm  $\times$  高さ H (溝に平行) \_\_\_\_\_ mm (刻線領域の周囲 1mm を除く全面より小さい事)

8. 溝本数 \_\_\_\_\_ 本/mm  
 9. 溝深さ (h) \_\_\_\_\_ nm  
 10. デューティ比 ( $D = a/d$ ) \_\_\_\_\_  
 11. コーティング材質  Au (アンダーコートは Ni-Cr, または Cr 2~5nm 程度となります)  
 その他 \_\_\_\_\_



ラミナーグレーティング溝断面形状の概念図

12. コーティング膜厚 \_\_\_\_\_ nm  
 13. ご使用マウント  定偏角マウント：偏角 (2K) \_\_\_\_\_ deg  
 入射角固定タイプ：入射角 \_\_\_\_\_ deg  
 その他：波長と入射角のリストをご提示ください  
 14. 回折次数 (m)  +1 次  -1 次  
 15. 使用波長範囲 \_\_\_\_\_ nm ~ \_\_\_\_\_ nm



※相対回折効率のピーク波長位置は最短波長の 1.2 倍~1.3 倍程度が目安となります

16. ピーク波長 \_\_\_\_\_ nm  
 ※ピーク波長をご指定の場合、その値によってはご要求の使用波長範囲内に使用不可能な領域ができる可能性があります  
 17. その他要求事項

お問い合わせの際は、お手数ですがコピーをとって FAX でご連絡ください。( FAX:03-3219-5567 )

(ご所属)

〒 \_\_\_\_\_ 都道府県 \_\_\_\_\_ 区市郡 \_\_\_\_\_ 町村 \_\_\_\_\_

(電話) \_\_\_\_\_ (内線) \_\_\_\_\_ (FAX) \_\_\_\_\_

フリガナ (ご氏名) \_\_\_\_\_ (E-mail) \_\_\_\_\_